

FABRIKA SAVITLJIVIH METALNIH CIJEVI
Sremska 2, 76300 Bijeljina, Republika Srpska, BiH

Telefoni: Centrala: +387 55 244 333, Prodaja: +387 55 244 600, Fax: +387 55 244 444, e-mail: oktan.panaflex@zona.ba.

UPUTSTVO ZA MONTAŽU

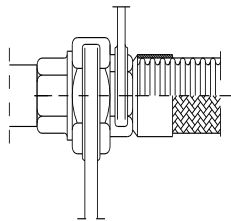
Rukovanje i montaža

Vrsta i oblik montaže metalnih cijevi ,određeni su u prvom redu od smjera, veličine i učestalosti pomaka. Zbog toga smo ovdje dali određene karakteristične primjere montaže. Kod montaže posebno je važno obratiti pažnju da se cijev postavi bez torzionih napreznja, a isto tako da os priključka i pomaka leže u istoj ravni .

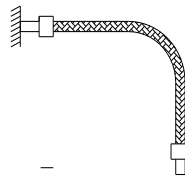
Obavezno obratiti pažnju na:

- montažu bez napreznja (primjer br.1)
- bez torzionih zahtjeva (primjer br.2)

Primjer 1. Cijev pritegnuti bez zaokretanja. Kod okretnih navojnih priključaka, obavezno koristiti drugi ključ za kontriranje. Ukoliko nema pogodne površine za ključ, tada upotrebiti kliješta za cijev (Rohrzange).



primjer br. 1



primjer br. 2

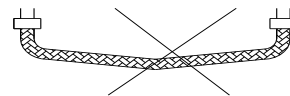
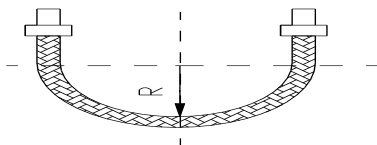
Primjer br. 3.

Luk 180 stepeni dovoljno dugom neutralnom dužinom .Razmak između krajeva cijevi odrediti prema radijusu savijanja R. Pri izboru dužine cijevi nesmiju nastati nikakva pomjerajna priključaka. U slučaju potrebe da bi sačuvali priključke možemo na završetke pričvrstiti zaštitnu zavojnicu.

Kod holendera obavezno upotrebiti kontra ključ. Kod određivanja priključaka obavezno predvidjeti da na jednu stranu cijevi bude ugrađen okretni priključak.

Ne treba prekoračiti dopušteni radijus savijanja

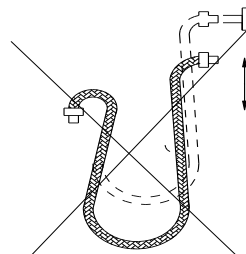
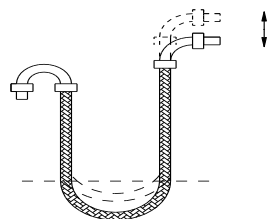
Minimalni radijus savijanja u ovisnosti je o pritisku temperaturi i željenom broju ciklusa. Ove vrednosti date su za sve tipove fleksibilnih cijevi.



primjer br. 3

Primjer br.4

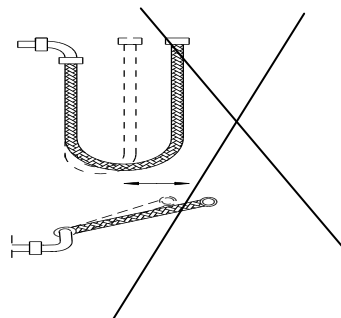
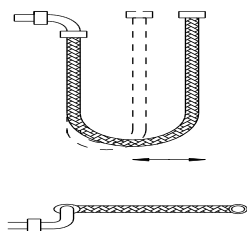
Primjenom čvrstog cijevnog luka, sprečava se nedopušteno savijanje neposredno iza priključne armature.



primjer br. 4

Primjer br 5

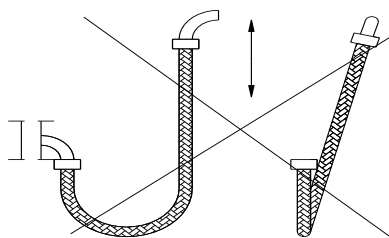
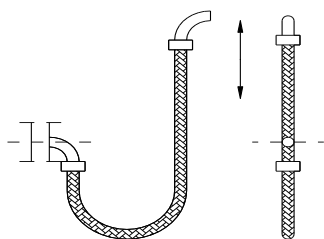
Smjer pomaka i cijevni luk leže u istoj ravni. Štetna torziona naprezanja time se sprečavaju.



primjer br. 5

Primjer br. 6

Nije dopušteno nikakvo savijanje neposredno iza priključne armature, što se sprečava primjenom čvrstog cijevnog



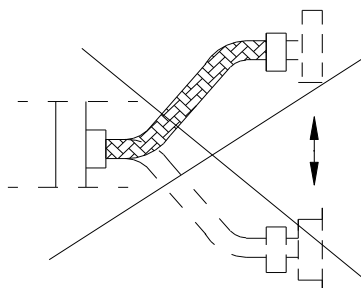
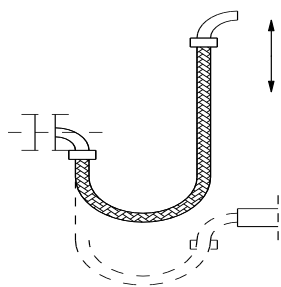
primjer br. 6

Cijev postaviti u slobodnom visećem luku tako da ne dolazi u dodir s podom ili drugim predmetima.

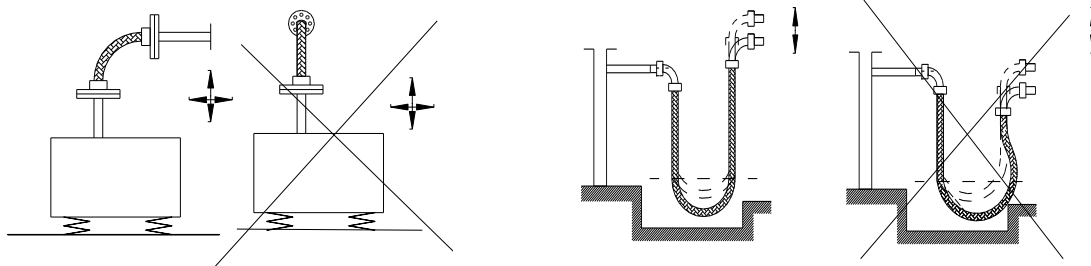
Vibracije primjer 7, 8.

Cijevi ugraditi slobodno od zaokretanja. Glavni smjer pomjeranja vibracija i luk cijevi moraju ležati u istoj ravni.

Time se sprečavaju štetna torziona dejstva.



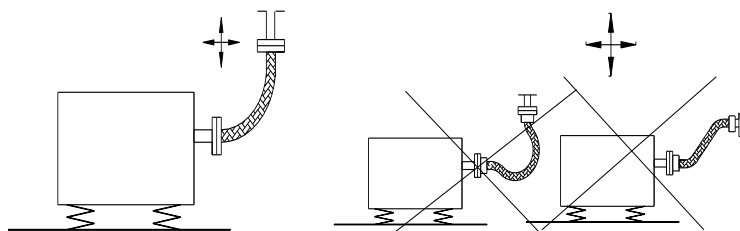
primjer br.7



Vrlo je važno kod vibracija pravilno montirati cijev
primjer br. 8

Primjer br. 9

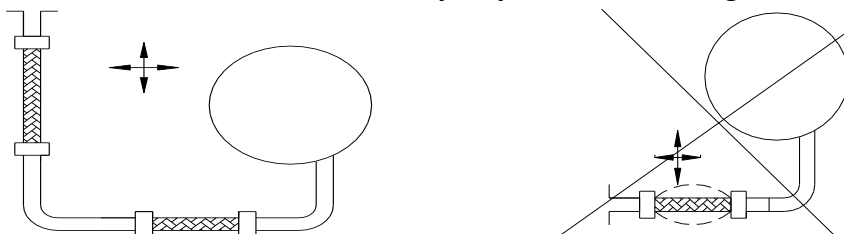
Luk 90 ° izvesti s dopuštenim radijusom savijanja i dovoljnom neutralnom dužinom cijevi.
Presavijanje i rastezanje luka cijevi nije dopušteno



primjer br. 9

Primjer br. 10.

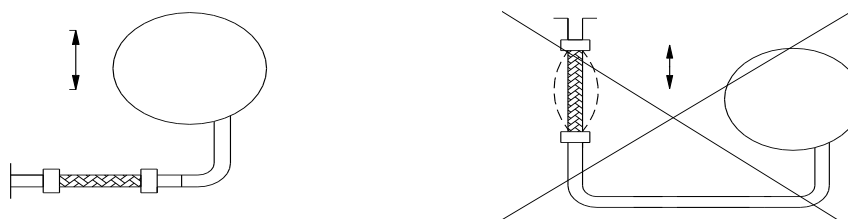
Za preuzimanje dvo ili trodimenzionalnih vibracija, cijev treba ovako ugraditi



primjer br. 10

Primjer br 11.

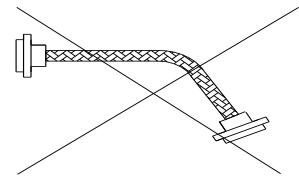
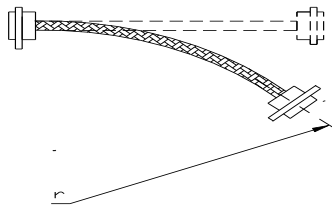
Cijevi ugraditi normalno na smjer vibracija



primjer br. 11

Primjer br 12.

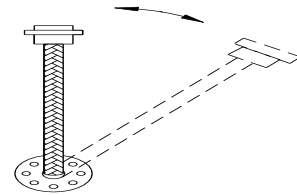
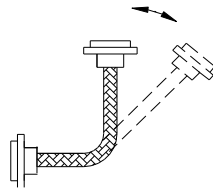
Za preuzimanje ugaonih pomjeranja cijev ugraditi s dovoljnom neutralnom dužinom. Obratiti pažnju na radijus



primjer br. 12

Primjer br.13.

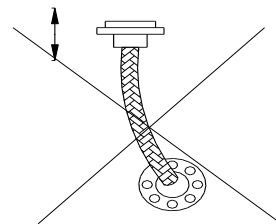
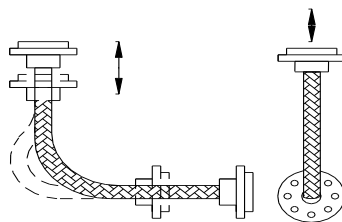
Ugaono pomjeranje i luk cijevi moraju ležati u jednoj ravnini. Time se sprečavaju štetna torziona naprezanja.



primjer br. 13

Primjer br. 14.

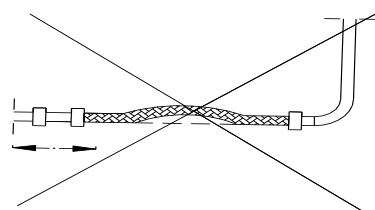
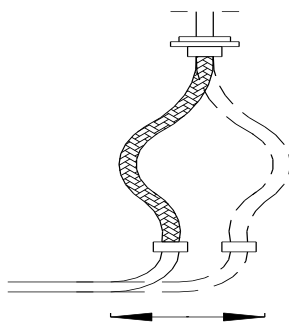
Za preuzimanje toplotnih pomjeranja predvidjeti luk od 90° s dovoljnom ravnom dužinom kraka. Luk cijevi i smjer moraju ležati u jednoj ravni.



primjer br. 14

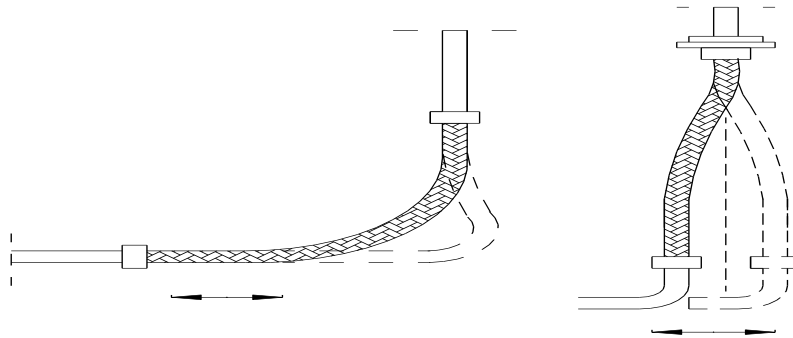
Primjer br 15.

Lateralna montaža dopuštena je za preuzimanje samo manjih pomaka. Rastezanje ili skupljanje cijevi nije dopušteno.



primjer br. 15

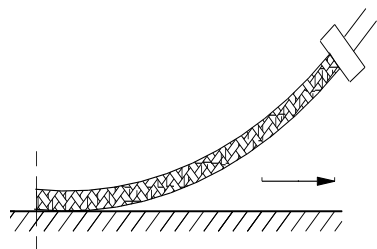
Za preuzimanje većih pomjeranja cijev ugraditi kao luk od 90 stepeni . Lateralna montaža više nije dozvoljena.



primjer br. 16

Primjer br.17.

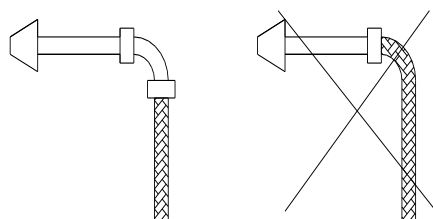
Ukoliko je nemoguće spriječiti mehaničke uslove (vučenje po podu) cijev se može zaštititi sa žičanom zaštitom ili sa zaštitnom cijevi preko postojeće.



primjer br. 17

Primjer br. 18.

Pri manualnoj upotrebi cijevi zaštititi od nedopuštenog presavijanja upotrebom čvrstog cijevnog luka.



primjer br. 18

KAKO ODABRATI I PRAVILNO NARUČITI NAŠE PROIZVODE

Da bismo mogli: brzo efikasno i bez dugih kontakata kupcu isporučiti naš proizvod, važno je kod upita ili naručivanja dati odgovarajuće radne podatke kao:

- Protočni medij
- Pritisak
- Temperatura
- Vanjski uticaj - okolina
- Vrstu i veličinu pomaka
- Vrstu priključaka
- Samu skicu po mogućnosti

Ukoliko podaci o pritisku nisu navedeni, cijevi se prije isporuke podvrgavaju ispitivanju s azotom u vodi kao i vakumskim ispitivanjima.

Napomena: Vrlo je važno dostaviti stvarne uslove, jer dodatno zaračunavanje sigurnosti od strane naručioca nije potrebno jer mi to uzimamo u obzir a kupcu samo povećava cijenu. Preporučujemo vam iz razloga sigurnosti, ekonomičnosti i kraćeg roka isporuke da prilikom naručivanja odaberete ove slučajeve koji se nalaze u katalogu. Naravno, mi ćemo izaći u susret i svakoj izvedbi koja nije ovdje navedena.

Za sve informacije nas možete kontaktirati. Naši ljudi uvijek su vam na raspolaganju za brzu i nebirokratsku pomoć.

