



Sremska 2, 76300 Bijeljina, Bosnien und Herzegowina

Tel: +387 55 244 600, Fax: +387 55 244 444, www.maflexdoo.com, e-mail: info@maflexdoo.com,

Flexibel, Edelstahlwellschläuche

Flexibel, schnürgesenkelte Metallschläuche werden aus profiliertem, bandigem, gewickeltem Band, gewöhnlich mit rechter Richtung des Draufwickelns oder ohne Verschlussbarkeit in Bänden die miteinander mit einschichtigen oder zweischichtigen Senkel verbunden sind hergestellt; die Biegsamkeit kommt vom Einrutschen von einem Band in den anderen.

Nach seinen verschliessbaren Merkmal (und der Ausführungsart) werden die geflächteten Schläuche geteilt:

- verschliessbare Schläuche: geeignet für die Anwendung bei kleinem Druck und erlaubtem Verlust vom Fluid
- nicht verschliessbare Schläuche: geeignet für die Anwendung ohne Druck (Schutzschläuche)
- spezielle Anwendung

MATERIAL:

Flexibel, schnürgesenkelte Metallschläuche arbeiten gewöhnlich in schweren, exploativen Bedingungen. Sie haben im Vergleich zu den steifen Schläuchen kleinere Dicke des Felsens und deshalb müssen sie bessere antikorrosive Eigenschaften haben. Das ideale Material für die Ausfertigung müsste folgendes haben:

- die Fähigkeit der Bearbeitung mit der Kunststoffdeformation
- gute Eigenschaften der Festigkeit
- optimale, termische Stabilität
- antikorrosive Eigenschaften
- Zuverlässigkeit bei der Arbeit

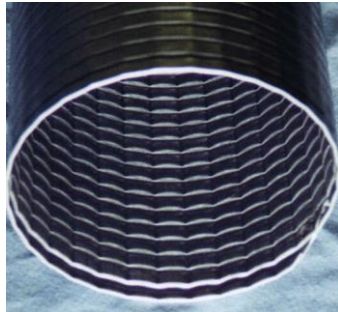
Im Prinzip kann so ein ideales Material der all diese Bedingungen aufüllt gefunden werden. Materialwe die wir bennutzen stellen viele Anforderungen die in der Praxis verlangt werden zufrieden. Flexibel, geflächtete Metallschläuche stellen wir im Standard aus folgenden Materialien her.

- nichtrostbarer Stahl W.Nr. 1.4301 (AISI 304)
- galvanisch Stahl

Begrenzt, verschliessbare, Flexibel, geflächtete Metallschläuche

Begrenzt, verschliessbare, Flexibel, geflächtete Metallschläuche:

- APA;
- GUPA;
- SAGRAR;
- AFOR.



1. Flexibel, schnürigesenkelte Metallschläuche APA und GUPA

AUSFÜHRUNG:

Begrenzt, verschliessbare Schläuche mit polygonalen queren Schnitt hergestellt aus einschichtigen Flächten.

Typen: *APA* und *GUPA* unterscheiden sich nur bei der Art der Verschliessungsnaht

MATERIAL: - galvanisch Stahl

VERSCHLISSUNG:

APA: Mit dem Glasfaden

GUPA: mit Gumminah

ANSCHLÜSSE:

nach Wunsch

GRÖSSE: DN 6 bis DN 200

TEMPERATUREN:

APA: bis 230 C (bzw. Bis +400 C relativer Verschliessbarkeit und begrenzte Dauerhaft – Anfang von Oksidation des Zinks ist auf +230 C)

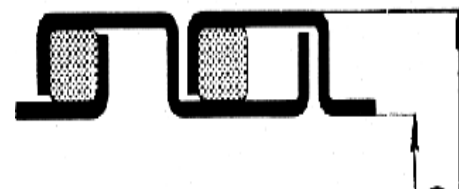
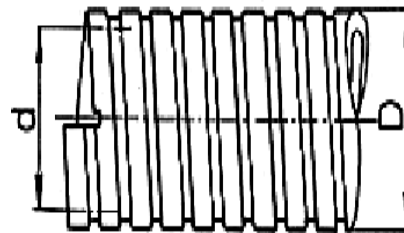
GUPA: von -20 bis +60 C

ANWENDUNG:

Alle Schläuche werden fürs Durchführen mit kleinem Druck und erlaubten Fluiden angewendet.

APA: Durchführung von warmer Luft, auslassbaren Gasen bei Motoren, Gasen beim Löten usw.

GUPA: Durchführung von Luft, Satub, Holzresten in der Holzindustrie usw.



A P A und GUPA				
Durchmesser			Minimaler VerbeugungsRadius tol. ± 10%	Masse tol. ± 10%
Bennenun. inerrer	Äusserer	Tolera.		
DN=d (mm)	D (mm)	± mm	Rmin(mm)	kg/m
8	10,5	0,3	45	0,137
10	12,5	0,3	55	0,168
12	14,7	0,3	60	0,197
15	17,7	0,3	70	0,241
20	22,7	0,3	88	0,314
25	28,5	0,5	108	0,405
32	35,5	0,5	135	0,509
35	38,5	0,5	145	0,685
40	44,6	0,5	165	0,786
50	55,7	0,7	200	1,198
55	60,7	0,7	220	1,300
60	65,7	0,7	240	1,450
65	70,7	0,7	260	1,650
70	75,7	0,7	280	1,800
75	81,7	0,7	300	1,950
80	87,4	0,7	320	2,100
90	97,4	0,7	350	2,600
100	107,4	1,0	370	3,000
120	129,1	1,5	400	4,000
125	134,1	1,5	425	4,500
150	159,1	1,5	463	5,500
200	211,4	1,7	550	8,000

A P A und GUPA poligonal				
Durchmesser			Minimaler VerbeugungsRadius tol. ± 10%	Masse tol. ± 10%
Bennenun. inerrer	Äusserer	Tolera.		
DN=d (mm)	D (mm)	± mm	Rmin(mm)	kg/m
8	10,5	0,3	45	0,150
10	12,5	0,3	55	0,200
12	14,7	0,3	60	0,250
15	17,7	0,3	70	0,300
20	23	0,3	88	0,400
25	28	0,5	108	0,500
32	35	0,5	135	0,580
35	38	0,5	145	0,650
40	44	0,5	165	0,800
50	55	0,7	200	1,150
55	60	0,7	220	1,250
60	65	0,7	240	1,400
65	70	0,7	245	1,500
70	75	0,7	250	1,700
75	81	0,7	260	1,900
80	86	0,7	270	2,000
90	96	0,7	280	2,400
100	106	1,0	300	2,800
120	128	1,5	330	3,500
125	133	1,5	350	4,000
150	158	1,5	450	5,000
200	2210	1,7	550	7,500